防錆形ターペン可溶2液形シリコン系塗料



防錆形ファインミ

塗料液はそのままに、防錆形硬化剤を使用することで 優れた防錆性が付与されます。

ホルムアルデヒド 放 散 等 級

F☆☆☆☆

防錆形ファインSiを用いることで、鉄部改修仕様での工程短縮が可能となりました。

■特長 改修塗装において以下の性能を実現しました。

①防錆性

1液変性エポキシ樹脂系さび止め塗料を塗装する3工程での仕様と同等性能です。※1

②工程短縮

上塗り2工程による鉄部改修が可能です。

③使いやすさ

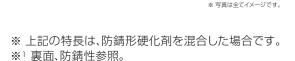
ファインSi塗料液と硬化剤の組み合わせにより、塗料液は1本で外壁の弾性仕様から鉄部の省工程仕様まで幅広く対応できます。 また、艶調整も対応可能です。



耐候形1種の性能を発揮します(ファインSi同等、当社試験)。



低汚染機能を発揮します(ファインSi同等、当社試験)。



■用途

鉄部等の改修塗装

■適用素材

素材	適応性	備考		
鉄	0	_		
劣化溶融亜鉛めっき※2	0	白さび除去必須		
電気亜鉛めっき	0	ボンデライトなど		
ステンレス (SUS304)	0	面粗し必須		
アルミ (A1050P)	0	面粗し必須		

※26ヶ月以上暴露された光沢がないものに使用してください。白さびが発生している場合は必ず除去してください。 表面に光沢がある場合は、塗装を避けてください。

上記以外の下地素材適用性につきましては、最寄りの営業所までお問合せください。

■金属面改修塗装仕様

工程	塗料名	塗り回数	使 用 量 (kg/m³/回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
下地調整	膨れたり、割れたり、浮いている劣化塗膜は、周辺を含め入念に除去する。 さびはワイヤブラシや、サンドペーパー・研磨布などを用いて除去し、清掃する。※3						
上塗り①	ニッペ防錆形ファインSi	1	0.12~0.14	3時間以上	塗料用 シンナーA	0~5 0~10	はけ・ウールローラー エアレススプレー
上塗り②	ニッペ防錆形ファインSi	1	0.12~0.14	_	塗料用 シンナーA	0~5 0~10	はけ・ウールローラー エアレススプレー

- ※3 さびの発生が著しい場合や海浜部などの腐食環境が厳しい場合は、防錆形ファインSiの2工程では十分な防錆効果を発揮できない場合があります。 十分な下地調整をした上で、下塗り(ハイボンファインプライマーⅡや1液ハイボンファインデクロなど)を塗装するか防錆形ファインSiの3工程としてください。
- ★ 特にさびが発生しやすい突起部やエッジ部の塗付け量に注意してください。
- ★ 屋根面に施工する場合は、必ず下塗り(ハイポンファインプライマーⅡなど)を塗装してください。



ニッペ 防錆形ファインSi

■塗装基準

- 混 合:2液形塗料のため「塗料液:硬化剤=7:1(重量比)」にて混合し十分にかくはんしてください。
- ▶ポットライフ:6時間(気温23℃)

■容量·荷姿

防錆形ファインSi				
塗料液		防錆形硬化剤		
14kg		2kg		
石油缶		偏平缶		
塗料液: 硬化剤 = 7:1				

■色相・つや

色 相	つや	
各 色	つや有り	
	7分つや有り	
	5分つや有り	
	3分つや有り	

■防鎑性

複合サイクル防食試験(CCT試験) 120サイクル

1液変性エポキシ樹脂系さび止め塗料を塗装する3工程での仕様と同等性能です。







当社弱溶剤1液変性エポシキ形さび止め塗料 当社弱溶剤一般シリコン樹脂系上途り途料 (下塗り1回、上塗り2回の計3回塗り)

■施工上の注意(詳細な内容につきましては、製品使用説明書などにてご確認ください。)

- 3~7分つや有り仕上げ」の場合、上塗りの1回目に「つや有り」、2回目に「3~7分つや有り」をご使用ください。 びの発生が著しい場合や海浜部などの腐食環境が厳しい場合は、本品の2回塗りでは十分な防錆効果を発揮できない場合があ
- ります。十分な下地調整をした上で、下塗り(ハイポンファインプライマーIIなど)を塗装するか、または本品を3回塗りしてください。 ・使用量はしっかりまもってください。特にさびが発生しやすい突起部やエッジ部の塗付け量に注意してください。

- シンナーあよび希釈率をまもつてください。

 異なる色相を参り重ねる場合(例: 1回目の上塗りを塗装してから、別な色相でラインや帯などを塗装する場合など)2回目の上塗りが回目の上塗りを優してラインや帯などが変してリードによりする場合がありますので注意ください。

 ・結露の著しい個所では、J15 K 5629(鉛酸カルシウムさび止め)の上には、塗装を避けてください。
 ・硬化が不十分な場合は、シンナーで再溶解する場合があります。
 ・水、アルコール系溶剤の混乱は絶対に避けてください。
 ・硬化剤は湿気で硬化しますので密栓して貯蔵してください。
 ・塗料を扱う場合は、皮膚に付着しないようにご注意ください。また、蒸気やミストなども吸い込まないように十分にご注意ください。
 ・塗料を扱う場合は、皮膚に付着しないようにご注意ください。また、蒸気やミストなども吸い込まないように十分にご注意ください。
 ・塗料を扱う場合は、皮膚に付着しないようにご注意ください。また、蒸気やミストなども吸い込まないように十分にご注意ください。
 ・塗料を扱う場合は、皮膚に付着しないようにご注意ください。また、蒸気やミストなども吸い込まないように十分にご注意ください。
 ・温度の変換とれた流かの形であります。水分の影響を受けるおされがある場合は、塗装を避けてください。
 ・日密膜に発生した薬・かびは、洗浄などの必算を出し、清浄な面としてください。付着阻害をおこすおそれがあります。
 ・内部塗り替えにおいて旧塗膜がOP、FEなどの油性系の場合、研磨ずりを行ってください。下地処理が不十分な場合は、塗膜はく離の原因となります。
 ・ 既存金膜のはく着個所は、既存金離の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。

- ・ 既存金牒のはく難側所は、既存金膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。・ 改修工事にご使用の場合は、旧金膜の種類によっては溶剤などの影響により、旧金膜を侵し溶剤膨れや縮みなどの異常が発

- 生する場合がありますので、旧塗膜の種類をご確認のうえ、塗装仕様をご検討ください。
 ・シーリングの上に、劣化、ひび割れなどの損傷がある場合は、打ち直しをしてください。
 ・塗装直後から頻繁に人が触れるようなドアの一部や手すりなどでは、皮脂の影響により塗膜表面の軟化が起こるおそれがあります。必要に応じて保護プレートなどで接触防止を行ってください。
 ・塗装場所の気温が5つ以下、もしくは湿度85%以上である場合、または検気がつくおそれがありますので塗装しないでください。
 ・塗装場所の気温が5つ以下、もしくは湿度85%以上である場合、または検気が十分でなく結塞が考えられる場合、塗装は避りてください。
 ・塗装場所の気温が5つ以下、もしくは湿度85%以上である場合、または検気が十分でなく結塞が考えられる場合、塗装は避りてください。
 ・塗料液と硬件剤の混合割らは、必ずまもつてください。混合割合が不適切な場合、塗膜性能が発現されなかったり、仕上がりや作業性が低下することがあります。
 ・屋外の塗装で降雨、降雪のみそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
 ・塗装時および塗装を心部関しますと乾燥が遅れますので、換気を十分に行ってください。
 ・塗装時および塗装を心部関しますと乾燥が遅れますので、換気を十分に行ってください。
 ・塗装時および塗料の取り扱い時は、検気を十分に行い、火気厳禁にしてください。
 ・※一リング面への塗装は、塗膜の汚染、はく離、収縮割れなどの不具合を起こすことがありますので行わないでください。やかも得ず行う場合は、シーリング材が完全に使化した後に行うものとし、塗り重ね適合性を確認し、必要な処理を行ってください。また、ニッペブリードオブフライマーを下塗りすることで、可塑剤修行による汚染の低減か図れますが、シーリング材の種類、使用条件などによりはく離したが上塗りたがことがあります。
 ・滑めずさは極いへい不足く上上塗りに表えれていてください。
 ・調色には必ず当仕事用の原色をお使いください。
 ・調色には必ず当仕事用の原色をお使いください。
 ・調色には必ず当仕事用の原色をお使いください。
 ・調色に必ず当仕事用の原色をお使いください。
 ・調色に必ず当仕事用の原色をお使いください。

- ・ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により、色相や仕上がり感が異

- ローフー塗りの場合、ローフー目は同一方向に揃えるように仕上げてくたさい。ローフー目により、色相や仕上かり懸か異なって見えるとどがあります。
 塗装方法により色相が多少変化する場合がありますので、ローラー塗りはできる限り入り隅まで入れてください。
 汚れ、きずなどにより補格塗りが必要な場合があります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法などの塗装条件を同一にしてください。
 ローラー、はけなどは、ほかの塗料での塗装に使用すると、はじきなどが発生するおそれがありますので、十分に洗浄するか、専用でご使用ください。
- 専用でで使用ください。

 ・可塑剤が多く含まれる塩ビブル鋼板、塩ビラミネート、プラスチック、ゴムバッキン、合成皮革、塩ビクロスなどへの直接塗装はお避けください。また。これらの部材に塗膜が直接触れることがないようご注意ください。

 ・塗料は内容物が均一になるようにかくはんしてください。特につや調整品では、つや消し剤が沈降している場合がありますので、かくはん機を用いて伍匪の沈降物を十分にかくはんしてで使用ください。
 ・開封後は一度に使い切ってください。やむを得ず保管する場合は密栓してから冷暗所で保存し、速やかに使い切ってください。
 ・塗料温液の原因になりますので、保管・運物時に容器を傾倒しにしないでください。
 ・製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

構倒禁止

■安全衛生上の注意事項

ニッペ防錆形ファインSi

- ・本来の用途以外に使用しないでください。・使用前に取扱説明書を理解して、取り扱ってください。

危

- 取り扱った後、手を洗ってください
- ・4人がよったは、1をかっていたと、 皮膚刺激または発疹が生じた場合は、医師の診断/手当てを受けてください。 ・直ちに、すべての汚染された衣類を脱いでください/取り除いてください。再使用する場合には洗濯してください。

- ・粉塵、蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった時には、安静にし、必要に応じてできるだけ医師の診察を受けてください。 ・暴露した時、気分が悪いなどの症状がある場合は、医師に連絡してください。

- ・ 無路して呼、双方が悪いなどの症なかのも場合は、医師に連絡しくべたとい。
 ・ 緊急の洗浄剤が必要な場合、直ちに特別処置を実施する。
 ・ 火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。
 ・ 水を消火に使用しない。適切な消火剤として、粉末、乾燥砂がある。
 ・ 容器からこほれた時には、布で拭き取って水を張った容器に保管してください。
 ・ 施錠して子供の手の届かないところに保管してください。
 ・ 直射日光や水濡れは厳禁です。

- * 「外谷物/ 谷店を廃業9 の可には、国/犯力目治体の規則に成了く産業除業物としく廃棄してください。

 ・ 塗料、業料容器、登美具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。

 を業務、主義見を定を充済した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。

 ・ 汚染された作業丸は密封袋に入れて作業場から出してください。

 ・ 適切な呼吸用保護具を着用してください。

 ・ 吸入した場合:空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させてください。

アレルギー皮膚反応を起こすおそれ/遺伝子疾患のおそれ/発がんのおそれの疑い/生殖能力または胎児への悪影響のおそれ

●本カタログの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。●本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

- *上記の表示は、一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合があります。
- ■詳細な内容、表示例以外の商品については、安全データシート(SDS)をご参照ください。 ■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。









危険有害性情報 引火性液体および蒸気/皮膚刺激/強い眼刺激/吸入するとアレルギー、喘息または、呼吸困難を起こすおそれ

臓器の障害(単回暴露)/長期にわたるまたは反復暴露による臓器の障害/水生生物に非常に強い毒性(急性) 長期的影響により水生生物に非常に強い毒性

● © Copyright 2014 NIPPON PAINT Co., Ltd. All rights reserved

日本ペイント株式会社

お客さまセンター ☎ 03-3740-1120 **2** 06-6455-9113

http://www.nipponpaint.co.jp/

- ●ISO14001を全事業所で認証取得しております。 ●このカタログは再生紙を使用しています。
- ●さらに詳しい情報は、専用Webサイトへアクセス http://www.nipponpaint.co.jp/biz1/building.html

検索

NP-S084 AA140910T 2014年9月作成

カタログNo.